

SCHEDA TECNICA RECUPERO

RIFERIMENTI NORMATIVI:	<ul style="list-style-type: none"> • D.Lgs. n. 152/06 e s.m.i. • D.Lgs. 116/2020 e s.m.i. • Direttiva 2008/98/CE • Regolamento n. 1357/2014/UE 	<ul style="list-style-type: none"> • Regolamento n. 997/2017/UE • Decisione n. 2000/532/CE • Decisione n. 2014/955/UE Rettificata • Decreto Direttoriale MiTE n. 47/2021
RIFERIMENTI AUTORIZZATIVI:	<ul style="list-style-type: none"> • PAUR n. 5007/2022 del 09/08/2022 	

1	PRODUTTORE/DETENTORE DEL RIFIUTO
----------	---

Ragione sociale e sede legale:

.....

.....

P.IVA:	Codice fiscale:
---------------------	------------------------------

Luogo di produzione/detenzione del rifiuto (se diverso da sede legale):

.....

.....

2	INTERMEDIARIO
----------	----------------------

Ragione sociale e sede legale:

.....

.....

P.IVA:	Codice fiscale:
---------------------	------------------------------

Indirizzo PEC:

Persona di riferimento:

N° di telefono: **Indirizzo e.mail:**

<input type="checkbox"/> INTERMEDIAZIONE SENZA DETENZIONE: Iscrizione Albo Gestori Ambientali Cat. 8 : N. Del Scadenza	<input type="checkbox"/> INTERMEDIAZIONE CON DETENZIONE: Iscrizione Albo Gestori Ambientali Cat. 8 : N. Del Scadenza
--	--

SCHEDA TECNICA RECUPERO

3	DESCRIZIONE DEL RIFIUTO				
RIFIUTO SPECIALE NON PERICOLOSO IDONEO AD ESSERE DESTINATO ALLE OPERAZIONI DI RECUPERO SECONDO QUANTO AUTORIZZATO E PRESCRITTO DAL PAUR N. 5007/2022 DEL 09/08/2022 – ATTIVITÀ DI RECUPERO R5 – R13/R5					
Codice E.E.R. (Decisione n° 2000/532/CE e s.m.i):					
<input type="checkbox"/> 17.05.04 – denominazione attribuita al rifiuto:					
<input type="checkbox"/> 17.05.08 – denominazione attribuita al rifiuto:					
<input type="checkbox"/> 19.12.09 – denominazione attribuita al rifiuto:					
Il Produttore ha provveduto ad effettuare la corretta attribuzione del codice EER e la classificazione del rifiuto in base al D.D: MiTE n. 47/2021??				SI	NO
3.1 GESTIONE DEL RIFIUTO					
<input type="checkbox"/> GESTIONE CONTINUATIVA il rifiuto è prodotto regolarmente nello stesso impianto, nel corso di un processo ben noto, del quale si conoscono le materie coinvolte e del quale il produttore fornisce tutte le informazioni necessarie ed informa il Gestore quando intervengono cambiamenti nel processo (in particolare modifiche dei materiali impiegati)					
<input type="checkbox"/> GESTIONE PER LOTTI la presente scheda si riferisce esclusivamente al lotto così identificato:					
3.2 QUANTITÀ PREVISTA					
Produzione annua prevista (ton/a):					
Quantità annua di conferimento prevista (ton/a):					
Periodo previsto per il conferimento:					
3.3 ATTIVITÀ DA CUI SI ORIGINA IL RIFIUTO					
<input type="checkbox"/> Rifiuto ricevuto dal produttore/detentore in R13 e inviato a recupero					
<input type="checkbox"/> Rifiuto selezionato proveniente da trattamento (obbligatorio per codice EER 19.12.09)					
<input type="checkbox"/> Rifiuto proveniente direttamente da cantiere/impianto					
<input type="checkbox"/> Altra provenienza					

SCHEDA TECNICA RECUPERO

4	DESCRIZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO DI ORIGINE DEL RIFIUTO
4.1 RIFIUTO PROVENIENTE DA BONIFICA/MESSA IN SICUREZZA	
Rif. Piano di Bonifica/Messa in sicurezza:	
.....	
Rif. documentazione autorizzativa della bonifica/Messa in sicurezza:	
.....	
Sostanze inquinanti identificate in fase preliminare/di progetto:	
.....	
Provenienza del rifiuto (inserire le informazioni relative alla bonifica/messa in sicurezza, alla provenienza del rifiuto, sulla base di quanto previsto dal piano di gestione rifiuti, ad eventuali trattamenti subiti dal rifiuto prima di essere conferito a recupero in Filippa):	
.....	
.....	
.....	
4.2 RIFIUTO PROVENIENTE DA SCAVO	
Rif. Piano gestione terre:	
.....	
Rif. documentazione autorizzativa dello scavo:	
.....	
Sostanze inquinanti potenzialmente presenti:	
.....	
Provenienza del rifiuto (inserire le informazioni relative all'attività di scavo, alle condizioni preesistenti nell'area da scavare, ad eventuali trattamenti subiti dal rifiuto prima di essere conferito a recupero in Filippa):	
.....	
.....	

SCHEDA TECNICA RECUPERO

4.3 RIFIUTO PROVENIENTE DA IMPIANTO

Fonte e processo produttivo di origine del rifiuto (inserire una descrizione dettagliata del processo produttivo e ove necessario della fase di esso da cui si genera il rifiuto, comprensiva della descrizione e delle caratteristiche delle materie prime e dei prodotti utilizzati nel processo produttivo; per gli impianti di stoccaggio inserire anche le informazioni relative al produttore iniziale del rifiuto):

.....

Autorizzazione Impianto (per impianti gestione rifiuti/trattamento reflui):

Data scadenza autorizzazione:

.....

5

CARATTERISTICHE FISICHE DEL RIFIUTO

Morfologia/Pezatura:	Colore	Stato fisico:	Odore:
.....
.....

6

CARATTERISTICHE CHIMICHE DEL RIFIUTO

(da compilare per i codici EER 170504 – 191302)

Il rifiuto è stato classificato NON pericoloso ai sensi della Decisione 2014/955/UE, del Regolamento (UE) 1357/2014, del Regolamento (UE) 2017/997, delle Linee Guida SNPA approvate con Decreto Direttoriale MiTE 47/2021?	SI	NO	
6.1 IL RIFIUTO PRESENTA UNA O PIÙ DELLE SEGUENTI CARATTERISTICHE DI CUI ALL'ART. 6 DEL D.LGS. N. 36/2003 E S.M.I. ?			
Il rifiuto contiene rifiuti allo stato liquido?	SI	NO	
Il rifiuto è classificato come esplosivo (HP1), comburente (HP2) e infiammabile (HP3), ai sensi dell'allegato I – Parte IV del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.?	SI	NO	
Il rifiuto contiene una o più sostanze corrosive classificate come R35 in concentrazione totale maggiore o uguale del 1%?	SI	NO	
Il rifiuto contiene una o più sostanze corrosive classificate come R34 in concentrazione totale maggiore del 5%?	SI	NO	
Il rifiuto contiene rifiuti sanitari pericolosi a rischio infettivo – categoria di rischio HP9 ai sensi dell'allegato I - Parte IV del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. e ai sensi del Decreto Ministro dell'ambiente 26 giugno 2000 n° 219?	SI	NO	
Il rifiuto contiene rifiuti che rientrano nella categoria n.14 dell'allegato G1 - Parte IV del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.?	SI	NO	

SCHEDA TECNICA RECUPERO

Il rifiuto contiene rifiuti della produzione di principi attivi per biocidi, come definiti ai sensi del D.Lgs. n° 174/00, e/o per prodotti fitosanitari come definiti dal D.Lgs. n° 194/95?	SI	NO	
Il rifiuto contiene materiale specifico a rischio di cui al decreto del Ministro della Sanità in data 29 settembre 2000 e s.m.i. e/o materiali ad alto rischio disciplinati dal D.Lgs. n° 508/92, comprese le proteine animali e i grassi fusi da essi derivati?	SI	NO	
Il rifiuto contiene o è contaminato, secondo quanto previsto dal D.M. 27.09.10 da PCB come definiti dal D.Lgs. n° 209/1999 in quantità superiori a 50 mg/kg?	SI	NO	
Il rifiuto contiene o è contaminato da diossine o furani calcolati secondo i fattori di equivalenza di cui al D.M. 27.09.10 in concentrazione superiore a 10 ppb?	SI	NO	
Il rifiuto contiene fluidi refrigeranti costituiti da CFC e HCFC, o rifiuti contaminati da CFC e HCFC in quantità superiore al 0,5 % in peso riferito al materiale di supporto?	SI	NO	
Il rifiuto contiene sostanze chimiche non identificate o nuove provenienti da attività di ricerca, sviluppo o di insegnamento, i cui effetti sull'uomo e sull'ambiente non siano noti?	SI	NO	
Il rifiuto contiene pneumatici interi, esclusi quelli per biciclette e quelli con diametro esterno superiore a 1400 mm ?	SI	NO	
6.2 IL RIFIUTO PRESENTA UNA O PIÙ DELLE SEGUENTI CARATTERISTICHE DI CUI ALL'ART. 6 DEL D.M. 27/09/2010 E S.M.I. ?			
Il rifiuto ha una concentrazione di sostanza secca inferiore al 25 %?	SI	NO	
Il rifiuto contiene o è contaminato da PCB come definiti dal D.Lgs. n° 209/1999 in quantità superiori a 10 mg/kg?	SI	NO	
Il rifiuto contiene o è contaminato da diossine o furani calcolati secondo i fattori di equivalenza di cui alla tab. 4 del D.M. 27.09.10 e s.m.i. in concentrazione superiore a 0,002 mg/kg?	SI	NO	
Il rifiuto contiene inquinanti organici persistenti di cui al regolamento (CE) n. 850/2004 e s.m.i., non individuati ai punti precedenti, in concentrazioni superiori ai limiti di cui all'Allegato IV del suddetto regolamento?	SI	NO	
Il rifiuto, sottoposto a test ai sensi del DM 27/09/10 e s.m.i. presenta un eluato con valori superiori alle concentrazioni fissate dal PAUR n. 5007/2022?	SI	NO	
6.3 IL RIFIUTO PRESENTA UNA O PIÙ DELLE SEGUENTI CARATTERISTICHE DI CUI AL REG. 1357/2014/UE?			
Il rifiuto contiene sostanze esplosive classificate con le caratteristiche di pericolo H200, H201, H202, H203, H204, H240, H241?	SI	NO	
Il rifiuto contiene sostanze comburenti classificate con le caratteristiche di pericolo H270, H271, H272?	SI	NO	
Il rifiuto contiene sostanze infiammabili classificate con le caratteristiche di pericolo H220, H221, H222, H223, H224, H225, H226, H228, H242, H250, H251, H252, H260, H261?	SI	NO	
Il rifiuto contiene sostanze che a contatto con acqua o acido liberano gas a tossicità acuta (EUH029, EUH032)?	SI	NO	
Il rifiuto contiene sostanze che presentano pericolo di esplosione di massa in caso di incendio, di esplosione allo stato secco, di esplosione per riscaldamento in ambienti confinati, di formazione di perossidi esplosivi?	SI	NO	
Il rifiuto contiene sostanze lesive per lo strato di ozono classificate con le caratteristiche di pericolo H420?	SI	NO	

SCHEMA TECNICA RECUPERO

7	Conformità al PAUR n. 5007/2022 del 09/08/2022			
	Il rifiuto è costituito prevalentemente da materiale inorganico e inerte (ciottoli, ghiaia, sabbia, limo, argilla, ecc.) con una percentuale minoritaria (inferiore al 20 %) di metalli, plastica, legno, gomma, ecc?	SI	NO	
	Il rifiuto ha un eluato conforme ai limiti di ammissibilità per essere destinato alle operazioni di recupero secondo quanto autorizzato e prescritto dal PAUR n. 5007/2022?	SI	NO	

8	INFORMAZIONI SULLA CARATTERIZZAZIONE ANALITICA
---	--

Le analisi di riferimento sono allegate alla presente: (inserire dati di riferimento dei certificati analitico) - N.B. Ai fini della compilazione della presente scheda sono ritenute valide solo analisi effettuate in data non anteriore a 12 mesi rispetto alla data di compilazione della presente

8.1	ANALISI MERCEOLOGICA (OBBLIGATORIA)
-----	-------------------------------------

Laboratorio:	Numero di certificato:	Data emissione:
-----------------------	---------------------------------	--------------------------

8.3	ANALISI CHIMICA (TAL QUALE + ELUATO) (OBBLIGATORIA)
-----	---

Laboratorio:	Numero di certificato:	Data emissione:
---	---	--

Il campionamento e le determinazioni analitiche attestanti le caratteristiche del rifiuto sono state eseguite da personale esperto e da un laboratorio, dotato di comprovata esperienza e di un adeguato ed efficace sistema di garanzia della qualità?	SI		NO	
Le metodologie di campionamento ed analisi utilizzate per la valutazione dell'ammissibilità in discarica sono conformi all'Allegato 6 del D.Lgs. 36/03 e s.m.i. e, ove necessario, ha utilizzato metodi ufficiali riconosciuti a livello nazionale e/o internazionale?	SI		NO	
Il produttore ha fornito al laboratorio le informazioni necessarie alla corretta classificazione del rifiuto, incluse quelle relative alla eventuale possibile presenza di sostanze quali diossine e furani, PCB, POPs, amianto, idrocarburi, IPA, pesticidi, biocidi e fitosanitari, HCFC/CFC, solventi, COV, metalli pesanti, sostanze corrosive ed altre eventuali sostanze pericolose pertinenti con il processo produttivo?	SI		NO	

9	INFORMAZIONE SULLA GESTIONE DEL CONFERIMENTO IN DISCARICA
---	---

<p>Modalità di conferimento:</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <input type="checkbox"/> sfuso in cassone scarrabile <input type="checkbox"/> sfuso in walking floor </div> <div style="width: 45%;"> <input type="checkbox"/> sfuso in ribaltabile <input type="checkbox"/> altro : </div> </div>

SCHEMA TECNICA RECUPERO

10

DICHIARAZIONE

Il sottoscritto nella sua qualità di legale rappresentante della ditta
..... con riferimento alla
presente scheda tecnica del rifiuto, assumendosi la relativa responsabilità,

DICHIARA

- 1 - di assumersi ogni responsabilità per tutte le informazioni contenute nella presente scheda;
- 2 - che quanto riportato nella presente scheda descrittiva di caratterizzazione di base contiene si riferisce al rifiuto che sarà oggetto del conferimento presso la discarica La Filippa;
- 3 - che quanto riportato nel certificato analitico allegato alla presente scheda descrittiva di caratterizzazione di base si riferisce al rifiuto che sarà oggetto del conferimento presso la discarica La Filippa;
- 4 - che il rifiuto oggetto della presente scheda è ammissibile a recupero nella discarica per rifiuti non pericolosi La Filippa, nel rispetto dei criteri di ammissibilità prescritti dal P.A.U.R. de La Filippa;
- 5 - che eventuali variazioni del ciclo produttivo, tali da influire sulle caratteristiche del rifiuto in oggetto, verranno compiutamente segnalate e che in tal caso verrà predisposta una nuova caratterizzazione di base del rifiuto;
- 6 - che ai fini della classificazione del rifiuto e dell'identificazione del rifiuto nell'elenco dei codici EER di cui alla Decisione 2014/955/UE e s.m.i., sono stati adottati i criteri e le procedure previsti dal D.Lgs. 152/06 e s.m.i. e delle norme europee vigenti (Decisione 2014/955/UE e s.m.i. – Regolamento UE n. 1357/2014 – Regolamento UE n. 2017/997 – Linee Guida SNPA approvate con D.D. MiTE n. 47/2021)

In virtù di quanto sopra dichiarato e avendo preso visione delle prescrizioni autorizzative vigenti per il sito La Filippa

CERTIFICA

che il rifiuto oggetto della presente caratterizzazione è conforme ai criteri di ammissibilità e alle prescrizioni autorizzative della discarica La Filippa, sita in Loc. La Filippa – Cairo Montenotte (SV)

Data:

Timbro e firma: